

THERA TOP

Volano termico per produzione acs
con serpentino estraibile inox o rame

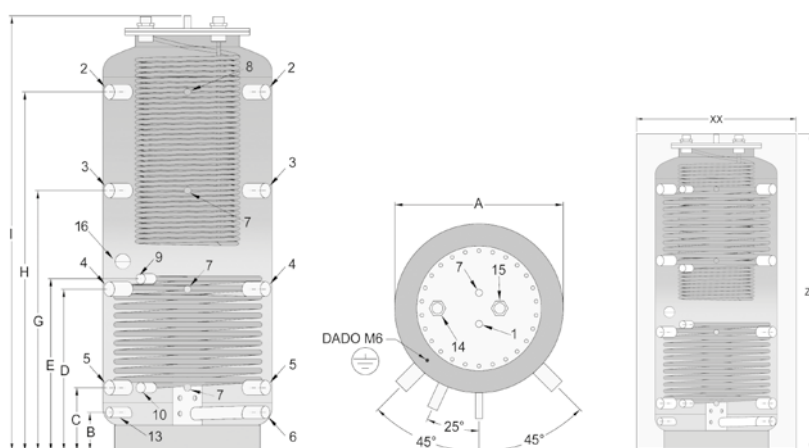


- Integrazione solare al riscaldamento
- Integrazione caldaia a condensazione
- Integrazione eventuale pompa di calore
- Integrazione eventuale caldaia a legna
- Produzione acqua sanitaria istantanea
- Igiene assoluta
- Lunga durata
- Costi certi per l'installazione
- Stratificazione con camino idraulico
- Scambiatore acs configurabile
- Accumulo per acqua di riscaldamento con stratificatore e scambiatore sanitario estraibile, con serpentino estraibile in rame (mod. 300-500) o inox (mod. 800÷1000).
- Isolamento: Fibra poliestere 100 mm.

LISTINO
PREZZI



300÷1000



DIMENSIONI

Modello	A	B	C	D	E	F	G	H	I
HWB-M300E8R	500	-	230	600	830	-	970	1340	1625
HWB-M500E8R	650	-	330	710	835	-	1090	1470	1765
HWB-M800E8X	790	170	280	660	640	1000	1035	1410	1780
HWB-M1000E8X	790	170	280	805	700	1395	1335	1860	2180

SCALDACQUA E BOLLITORI

ATTACCHI

N°	Tipo di attacco	MODELLO		
		300	500	800 ÷ 1000
1.	Sfiato	1/2"	1/2"	1/2"
2.	Mandata caldaia	1"1/2	1" 1/2	1" 1/2
3.	Mandata riscaldamento	1"1/2	1" 1/2	1" 1/2
4.	Ritorno caldaia-riscaldamento a 50°C	1"1/2	1" 1/2	1" 1/2
5.	Ritorno caldaia-riscaldamento	1"1/2	1" 1/2	1" 1/2
6.	Ritorno acqua a 30°C	-	1" 1/4	1" 1/2
7.	Sonda	1/2"	1/2"	1/2"
8.	Termometro	1/2"	1/2"	1/2"
9.	Mandata energia solare	1"	1"	1"
10.	Ritorno energia solare	1"	1"	1"
11.	Mandata energia alternativa	-	1"	1"
12.	Ritorno energia alternativa	-	1"	1"
13.	Scarico	-	1"	1"
14.	Mandata acqua calda sanitaria	3/4"	1" 1/4	1" 1/4
15.	Ingresso acqua fredda sanitaria	3/4"	1" 1/4	1" 1/4
16.	Resistenza elettrica	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2

THERA TOP VOLANO TERMICO ACS

DATI TECNICI

	HWB-	M300E8R	M500E8R	M800E8X	M1000E8X
Volume utile	l	270	450	700	905
Classe energetica	100 mm	C 93 W	C 112 W	C 130 W	C 144 W
Altezza totale	ZZ mm	1625	1765	1725	2175
Altezza massima in raddrizzamento	mm	1650	1820	1850	2240
Bollitore isolamento fibra poliestere 100 mm	XX ø mm	700	850	990	990
Scambiatore superiore	m²	-	-	2	2
Scambiatore inferiore	m²	1,9	2,5	2,5	3
Cont. acqua serpentino superiore	l	-	-	11,8	11,8
Cont. acqua serpentino inferiore	l	11,4	14,9	14,2	16,6
Potenza assorbita superiore. Primario 80/60°C - Secondario 10/45°C	kW	-	-	42	42
Potenza assorbita inferiore. Primario 80/60°C - Secondario 10/45°C	kW	45	60	63	75
Portata necessaria al serpentino superiore	m³/h	-	-	1,8	1,8
Portata necessaria al serpentino inferiore	m³/h	1,9	2,5	2,7	3,2
Perdite di carico superiore. Primario 80/60°C - Secondario 10/45°C	kW	-	-	72	72
Perdite di carico inferiore. Primario 80/60°C - Secondario 10/45°C	kW	67	73	191	313
Scambiatore sanitario	m²	4	4	6	6
Contenuto acqua serpentino sanitario	l	2	2	14,9	18,83
Potenza assorbita serpentino sanitario	kW	60	60	59	74
Produzione sanitaria con accumulo 80/60°C (DIN 4708)	m³/h	1,5	1,5	1,5	1,8
Perdite di carico serpentino sanitario	mbar	295	295	280	550
Coefficiente (DIN 4708)	NL	15	15	13,1	14,6
Flangia	ø mm	290/220	290/220	480/400	480/400
Peso a vuoto	kg	130	150	220	235
Pressione max. di esercizio del riscaldamento	bar	3	3	3	3
Pressione max. di esercizio dello scambiatore	bar	10	10	10	10
Temperatura max. di esercizio del boiler	°C	95	95	95	95

SCHEMA IMPIANTO SANITARIO

